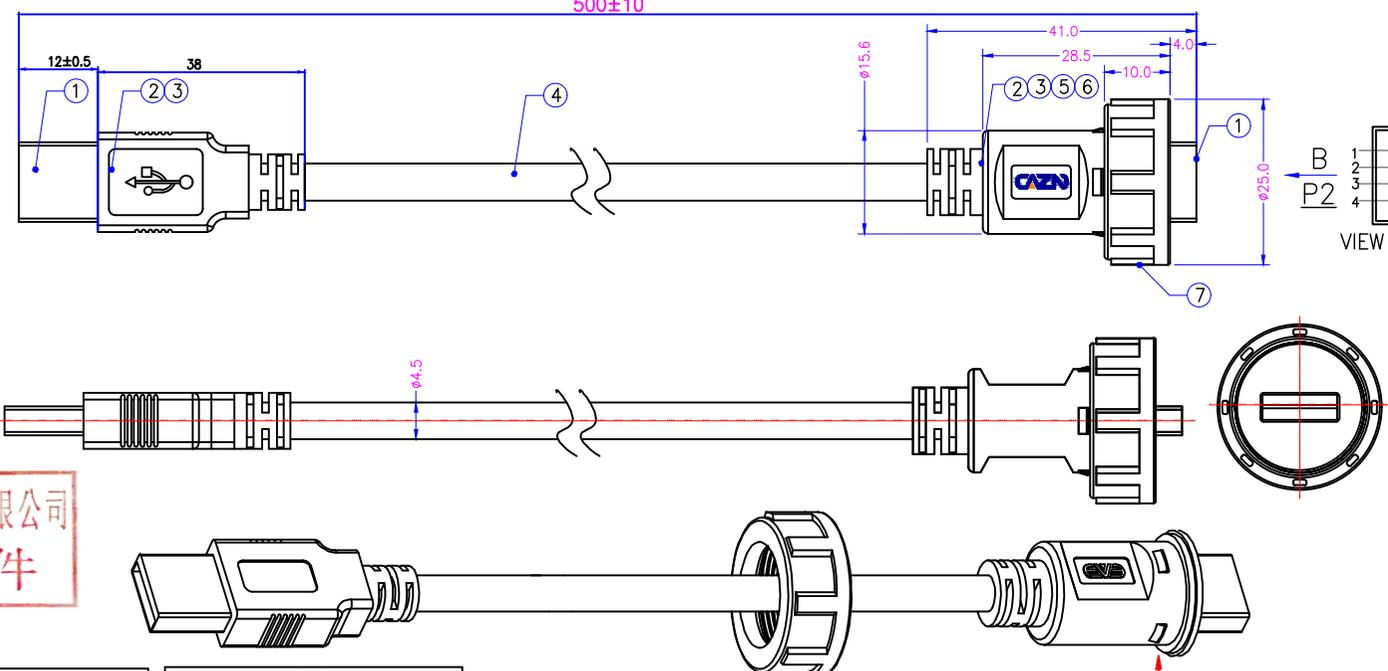
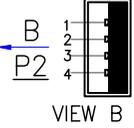
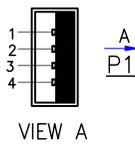


1 2 3 4 5 6



深圳市正成电气有限公司
受控文件

铆帽成型P1端前套入,注意方向,外观电性OK后卡入P1端箭头位置

生产注意事项	
A	1. 组装时注意产品的插针焊接口朝外 2. 组装后插针的高度符合要求 3. 点胶的胶水不得超过金属外壳的边缘
B	1. 裁线长度要严格按照需求的长度裁剪 2. 线的外被和芯线不得有超过限度的损伤(如外被的压痕、划伤、掐痕等, 线芯不得斜切、芯线断等)
C	1. 焊锡要使得线芯焊接在插针焊杯里, 不得有虚焊、连焊、烧焦线皮等焊接不良 2. 沾锡要光滑, 轮廓分明, 不得有分叉和线皮沾锡等不良
D	1. 线体不要被刮白痕的, 2. 塑料头坯锋请削平整, 不能看到大面积刀痕 3. 成型端要求无发白印
E	1. 100%测试, 产品不得有短路和断路 2. 产品要符合要求的技术参数
F	1. 按照要求进行包装, PCS/袋 2. 产品包装外箱有logo

插头技术要求	
线材规格	26/24AWG
接触数量	4
温度范围	-40°C~+80°C
阻燃等级	UL94-V0
防护等级	IP67
工频耐电压	≥AC 1000V/1分钟
额定电流	1.5A
接触电阻	≤30 mΩ
绝缘电阻	≥100 MΩ DC500V

Wire Diagram 接线定义		
P1	Wire Color 线的颜色	P2
1	Red 红	1
2	White 白	2
3	Green 绿	3
4	Black 黑	4
Shell 外壳	Shield Braid 屏蔽编织	Shell 外壳

产品电气参数测试要求	
测试电压	
绝缘电阻	
导体电阻	

No.	Specification	Unit	Q'ty
7	E13 螺纹式连接螺帽	pc	1
6	Φ1.0 黑色套管 L=8mm	pc	1
5	USB内模包胶成型, LDPE	pc	1
4	2725 1P*28AWG (7/0.127TC) +2C*24AWG (7/0.2TC)+AL+D+B64 内芯:28AWG HDPE(白 绿) OD:0.85, 内芯:24AWG PVC(红 黑) OD:1.1 外被:黑色半亮面PVC OD:4.5 (USB数据线, 耀丰料号: SD-171021-164) (1P05-1P28+2C24-001)	pc	1
3	USB外模包胶成型, 黑色PVC	pc	1
2	Φ1.0 黑色套管 L=4mm	pc	2
1	USB 2.0 A/M 白胶芯 三件式 外壳镀镍	pc	2

GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)		TITLE	
DWN	CHK	USB20-TKL-AA-0.5M	
APVD	REV	PART NO	
UNIT	A	2CA2-USB20-TKL-AA-0.5M	
MM	SHEET	DRAWING NO	
SIZE	1 OF 1		
A4			

声明: 请贵司在2个工作日内确认并回传图纸, 过期未回传的, 默认为贵司已确认合格					业务确认	
客户	图号	日期	制图	审核		
料号		2020-08-21	李平			
品名	单位: mm	Size:A4			RoHS	

